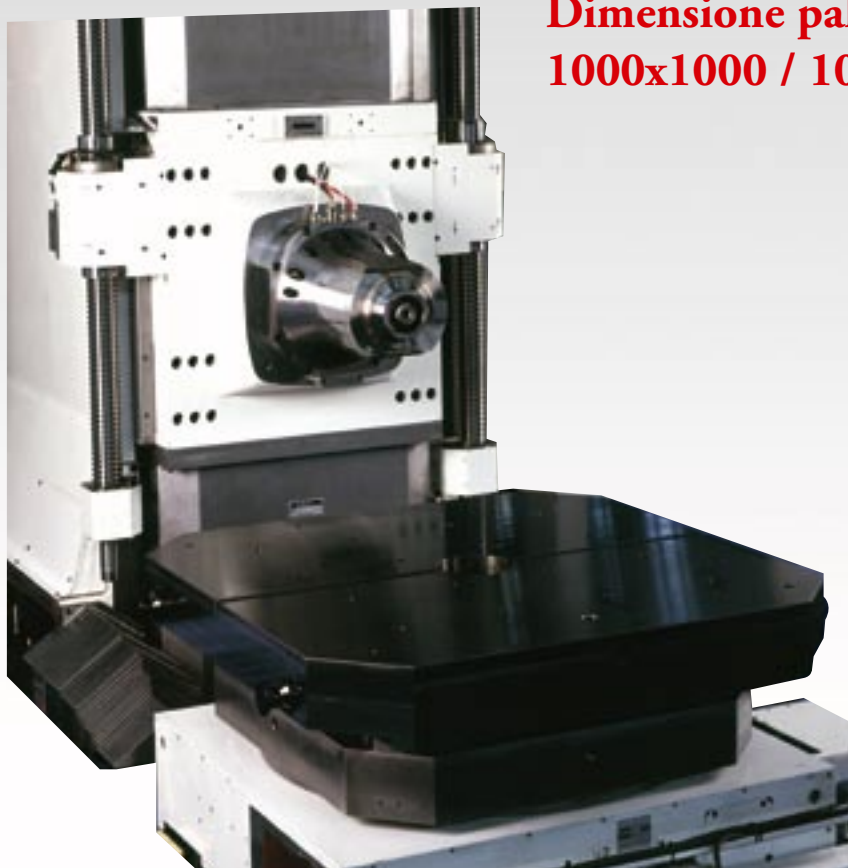


**HSK-A100**

**Rapidi 40 m/min**

**Dimensione pallet**

**1000x1000 / 1000x1250**



Tempo di cambio utensile	2 s
N° utensili	95-999
Rigenerazione + lavaggio + integrità	10 s
Velocità mandrino	14.000/8.000/6.000 rpm
Tavola girevole continua	
Rilevamenti assi lineari con righe ottiche pressurizzate	